

Надежный алюминий

В разработке скважин без металла не обойтись

ВИТАЛИЙ САПУНЖИ

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ООО «БУРИЛЬНЫЕ ТРУБЫ».



Технологический бум, который переживала наша страна в начале 60-х годов, был вызван повышенным интересом к космической и авиационной тематике. В эти годы формировалась тенденция поиска подходов к перспективным разработкам во многих высокотехнологичных отраслях. В числе прочих были и нефтегазовый комплекс с его буровым сектором. Осваивались нефтяные и газовые месторождения в труднодоступных районах Сибири и Крайнего Севера. Интенсивно развивался турбинный способ бурения (бурение забойными двигателями). Специально для него конструкторами были разработаны легкосплавные бурильные трубы (из алюминиевых сплавов в сборе со стальными замками).

Опыт использования легкосплавных бурильных труб оказался удачным: в 80-х годах этим способом выполнялось до 70% всего годового объема бурения в СССР. Практически все крупные месторождения были освоены с использованием легкосплавных бурильных труб. Отдельное направление: бурение глубоких и сверхглубоких скважин. К примеру, при бурении Кольской исследовательской сверхглубокой скважины была успешно опробована конструкция алюминиевых бурильных труб (глубина бурения 12262 метра, температура до 220 С).

Крупнейшим производителем легкосплавных бурильных труб суждено было стать ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод» (ОАО «КУМЗ»). Этой продукции было обеспечено повышенное внимание.

Уникальные мощности позволяли выпускать трубы сложной конфигурации (с переменным сечением по длине). В 1975 году были пущены четыре очереди трубопровального производства КУМЗа, а это: горизонтально-гидравлические прессы, правильно-растяжные машины, печное оборудование и становочный парк. В 1978 году выпуск бурильных труб из алюминиевых сплавов достиг проектной мощности 30 тысяч тонн в год.

В чем же отличие легкосплавных бурильных труб от стальных? Как показывает многолетний опыт их использования, легкосплавные трубы имеют ряд уникальных свойств. В числе прочих: низкий удельный вес, больший коэффициент облегчения в буровых растворах, а также низкий модуль упругости и сдвига. Нельзя не отметить и

незначительную потерю характеристик прочности при температурах до 120–220 С, меньший коэффициент трения в обычных буровых растворах и высокую удельную прочность. Помимо этого, есть еще и более низкий коэффициент гидравлического сопротивления, повышенная демпфирующая способность (способность к поглощению и рассеиванию энергии упругих колебаний), «легкая» разбираемость, повышенные коррозионные свойства (полное отсутствие коррозионного поражения в среде полного насыщения сероводородом) и уликсисм (газом).

Легкосплавные бурильные трубы позволяют снизить силы сопротивления перемещения бурильной колонны (а это возможность строительства наклонных и горизонтальных скважин с большим удалением от вертикали), а также увеличить интенсивность набора угла при строительстве наклонных и горизонтальных скважин.

Специалистам известно, что легкосплавные бурильные трубы могут стать гасителем (амортизатором) продольных колебаний от долота. Трубы позволяют выполнить геофизические исследования через бурильную колонну, а при спуске и цементировании хвостиков обсадных колонн, они могут быть использованы как технологический комплекс.

Алюминиевые бурильные трубы переменного сечения можно изготавливать практически любой конфигурации, в том числе с протекторным утолщением в середине (что предохраняет трубы от износа при вращении колонны), способствуя из центриации в стволе скважины и увеличивает критическую силу сжатия, при которой возникает потеря продольной устойчивости трубы).

В нашей стране в последние годы уделяется большое внимание разработке шельфовых месторождений и особый интерес вызывают способы бурения протяженных горизонтальных скважин с применением легкосплавных бурильных труб. За рубежом существуют проекты, когда бурение скважин осуществляется с берега протяженностью до 17 км. Для этого буровая вышка устанавливается на рельсы, и передвигается по ним вдоль берега. Таким образом, в морском дне можно пробурить десятки скважин.

Это дает колоссальную экономию денежных ресурсов и не идет ни в какое сравнение с платформами и обустройством из инфраструктуры.

Важным условием, как считают сами буровики, является повышенный потенциал легкосплавных бурильных труб при непосредственном строительстве скважин. Он дает возможность снизить затраты времени на спускоподъемные операции (на 20–25% при одновременном кратном снижении энергетических затрат на их про-

В 2007 году ООО «Бурильные трубы» выделено в самостоятельное подразделение ведущего в России производителя полувфабрикатов из алюминиевых сплавов ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод» (ОАО «КУМЗ») по инициативе компании «Алюминиевые продукты», управляющей бизнесом ОАО «КУМЗ».

Созданное на базе трубопровочного производства КУМЗа, «Бурильные трубы» нацелено на расширение номенклатуры продукции и услуг для нефтегазового комплекса страны.

За два года существования предприятие сумело приобрести статус современного ведущего предприятия в мире по выпуску труб из специальных алюминиевых сплавов. ООО «Бурильные трубы» имеет солидную клиентскую базу, постоянно усиливает свой технический потенциал и расширяет продуктовую линейку.

Все это позволяет небольшой по современным меркам компании занимать эксклюзивные позиции на рынке



ФОТО ПРОИЗВОДСТВА ООО «БУРИЛЬНЫЕ ТРУБЫ»

фото

ведение), уменьшить вес бурильной колонны в несколько раз, использовать буровые установки меньшей грузоподъемности, в том числе мобильные. Помимо этого есть возможность увеличить максимальный запас прочности бурильной колонны более чем на 20%, одновременно с этим снизить общие гидравлические потери по скважине минимум на 15–25%, а также использовать буровые насосы меньшей мощности.

Следует заметить, что возможности более широкого использования легкосплавных бурильных труб мешает существующий стереотип их, якобы высокой стоимости.

Между тем, имеет смысл привести простой пример. Тонна легкосплавных бурильных труб дороже тонны труб из стали на 40–50%. Но из тонны легкосплавных бурильных труб получается почти в 2 раза больше полоногих метров продукции, чем из «стальной» тонны. При этом возврат стоимости труб после отработки своего ресурса на легкосплавных бурильных труб значительно выше. На сегодня стоимость транспортировки отработанных стальных труб выше стоимости лома этих же труб. Для легкосплавных бурильных труб возврат стоимости достигает 1,5%.

По инициативе и прямой поддержке управляющей компании «Алюминиевые продукты» и инженерной службы

ОАО «КУМЗ», ООО «Бурильные трубы» за 2 года своей работы реализовало программу технического развития емкостью более 100 миллионов рублей. Линейная доля затрат и ресурсов пришла на позапущенную инвестиционного проекта «Нефтегаз». На сегодняшний день, в рамках проекта построена, смонтирована и работает линия финишной обработки бурильных труб. Внедрено уникальное, не имеющее аналогов в мире, оборудование для ультразвукового контроля бурильных труб. Установлены и работают линия горячей сборки, линия холодной сборки, современные станки с числовым программным управлением.

Важнейшее направление проекта «Нефтегаз» – создание системы качества, исключающей брак и отклонение от требований заказчика. Все технические параметры каждого изделия отслеживаются во всех технологических цепочках. Большая часть оборудования работает в автоматическом режиме, для многих операций воздействие человеческого

фактора исключено. Результатом инвестиционной работы можно считать отсутствие рекламаций от заказчиков. Среди потребителей нашей продукции – НК «Сургутнефтегаз», БК «Евразия», «СГК-Бурение», НК «Гранснефть», НК «Башнефть», ТНК-ВР, Лукойл, Интегра. За последнее время количество заказчиков у компании «Бурильные трубы» выросло почти в 4 раза.

Следует отметить, что развитие производственно-технического базы увеличило ассортимент нашей продукции. В 2007–2008 годах освоен выпуск 32 новых видов изделий.

Помимо традиционного производства стандартных бурильных труб, теперь есть освоены промысловые (транспортные) и насосно-компрессорные трубы. Линейка бурильных труб пополнилась утяжеленными трубами и трубами с винтовым наружным обременением.

Все это время компания сотрудничала с отраслевыми институтами, вместе разрабатывала новые продукты, (к примеру, алюминиевые обсадные трубы для скважин с большим содержанием сероводорода). С начала этого года освоено производство труб для отбора, корпусов телеметрических систем и немало нестандартной продукции (например, бурильные замки новых конструкций).

Свои планы развития, компания «Бурильные трубы», безусловно, корректирует с учетом специфики 2009 года. Появились новые заказы, которых не было прежде: специальные трубы для капитального ремонта скважин, а также для горизонтального бурения. В числе клиентов есть компании, которые раньше использовали в своей работе только стальные трубы.

В 2006 году начались наше сотрудничество с известной итальянской нефтегазовой компанией ENI. Интересные результаты были получены при опытном бурении бурильной колонкой (???) на Апеннинском полуострове и в Южной Америке. Впереди – второй этап, производство второй бурильной колонны уникальной конструкции.

ООО «Бурильные трубы» ведет переговоры о сотрудничестве с ведущими нефтегазовыми компаниями мира. Время показало, что использование легкосплавных бурильных труб дает значительные преимущества предприятиям отрасли. И нет сомнения, что у продукции ООО «Бурильные трубы», хорошие рыночные перспективы.